

Wykaz stali

NR	PROFIL					SZT. W 1 ELEM.	CIĘŻAR 1 SZT	CIĘŻAR RAZEM
	oznaczenie	szer. [mm]	gr. [mm]	dł. [mm]	ciężar jedn. [kg/m] lub [kg/m3]		[kg]	[kg]

<i>Dźwigar D-1</i>								
1	Rk100x4	0	0	7597	11,80	2	89,64	179,29
2	Rk100x4	0	0	1671	11,80	2	19,72	39,44
3	Rk100x4	0	0	9882	11,80	2	116,61	233,22
4	Rk100x4	0	0	2210	11,80	2	26,08	52,16
5	Rk50x3	0	0	982	3,72	2	3,65	7,31
6	Rk50x3	0	0	1307	3,72	2	4,86	9,72
7	Rk50x3	0	0	1639	3,72	2	6,10	12,19
8	Rk50x3	0	0	1971	3,72	2	7,33	14,66
9	Rk50x3	0	0	2297	3,72	2	8,54	17,09
10	Rk50x3	0	0	2244	3,72	2	8,35	16,70
11	Rk50x3	0	0	2687	3,72	2	10,00	19,99
12	Rk50x3	0	0	2668	3,72	2	9,92	19,85
13	BLACHA	190	14	220	7850	2	4,59	9,19
14	BLACHA	60	10	200	7850	4	0,94	3,77
15	BLACHA	134	10	190	7850	4	2,00	7,99
16	BLACHA	50	6	100	7850	10	0,24	2,36
17	BLACHA	109	8	148	7850	2	1,01	2,03
18	BLACHA	160	16	240	7850	4	4,82	19,29
19	BLACHA	150	8	237	7850	12	2,23	26,79
20	BLACHA	100	8	205	7850	12	1,29	15,45
21	BLACHA	70	8	80	7850	4	0,35	1,41

Razem: 709,88
 Na spoiny: 21,30
Ogółem: 731,18
Ilość 5 3655,88

<i>Słupy</i>								
1	HEA 200	0	0	8280	42,30	10	350,24	3 502,44
2	BLACHA	300	16	300	7850	10	11,30	113,04
3	BLACHA	150	10	300	7850	20	3,53	70,65
4	BLACHA	190	14	220	7850	10	4,59	45,94
5	BLACHA	50	14	220	7850	10	1,21	12,09
6	BLACHA	50	6	100	7850	32	0,24	7,54
7	BLACHA	80	8	100	7850	110	0,50	55,26
8	BLACHA	60	6	80	7850	110	0,23	24,87
9	BLACHA	90	8	140	7850	6	0,79	4,75
10	BLACHA	130	10	140	7850	6	1,43	8,57
11	BLACHA	20	20	50	7850	16	0,16	2,51
12	BLACHA	250	12	250	7850	6	5,89	35,33
13	L50x50x4	0	0	7930	11,80	4	93,57	374,30
14	HEA 140	0	0	7537	24,70	6	186,16	1 116,98

Razem: 5 374,26
 Na spoiny: 161,23
Ogółem: 5 535,49

Rygle								
1	Rp140x80x4	0	0	5914	13,00	24	76,88	1 845,17
2	Rk140x140x4	0	0	5914	16,80	8	99,36	794,84
3	Rk140x140x4	0	0	5496	16,80	3	92,33	277,00
4	Rk140x140x4	0	0	6222	16,80	1	104,53	104,53
5	Rp140x80x4	0	0	6222	13,00	2	80,89	161,77
6	Rp140x80x4	0	0	5496	13,00	3	71,45	214,34
7	Rp140x80x4	0	0	1290	13,00	1	16,77	16,77
8	Rp140x80x4	0	0	4006	13,00	3	52,08	156,23
9	Rk140x140x4	0	0	3802	16,80	1	63,87	63,87
10	Rp140x80x4	0	0	3802	13,00	1	49,43	49,43
11	Rp140x80x4	0	0	2122	13,00	3	27,59	82,76
12	Rk140x140x4	0	0	5902	16,80	1	99,15	99,15
13	Rp140x80x4	0	0	906	13,00	3	11,78	35,33
14	Rp140x80x4	0	0	2500	13,00	1	32,50	32,50
15	Rp140x80x4	0	0	58300	13,00	1	757,90	757,90
16	Rk140x140x4	0	0	4000	16,80	1	67,20	67,20
17	Rk60x60x2,5	0	0	71400	4,30	1	307,02	307,02
18	BLACHA	80	8	100	7850	116	0,50	58,28
19	BLACHA	80	8	140	7850	86	0,70	60,49
20	BLACHA	140	8	140	7850	30	1,23	36,93

Razem: 5 221,52
 Na spoiny: 156,65
Ogółem: 5 378,16

Płatwie								
1	Z250x68x60/2,0	0	0	6140	6,30	24	38,68	928,37
2	Z250x68x60/2,0	0	0	6245	6,30	12	39,34	472,12
3	Z250x68x60/2,0	0	0	6245	6,30	12	39,34	472,12
4	Z250x68x60/2,0	0	0	2000	6,30	36	12,60	453,60

Razem: 2 326,21
 Na spoiny: 69,79
Ogółem: 2 396,00

Stężenia								
1	#16	0	0	480000	1,58	1	758,40	758,40
2	BLACHA	50	6	150	7850	112	0,35	39,56

Razem: 797,96
 Na spoiny: 23,94
Ogółem: 821,90

RZUT FUNDAMENTÓW

skala 1:100

poziom posadowienie portu ±0,00
poziom posadowienie ław i stóp fundamentowych -2,70--4,60

UWAGI:

- BETON C20/25 (B25), PODEBETON - B10
- STAL B500SP(♯), S13S-b(φ)
- W ŚCIANACH FUNDAMENTOWYCH SZCZYTOWYCH WLAĆ RÓŻENIE POD STAŁYMI SŁUPAMI
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z OPISEM TECHNICZNYM I PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- UZIOMY WG PROJEKTU ELEKTRYCZNEGO
- MINIMALNE OTULENIE ZBRÓJENIA 5cm

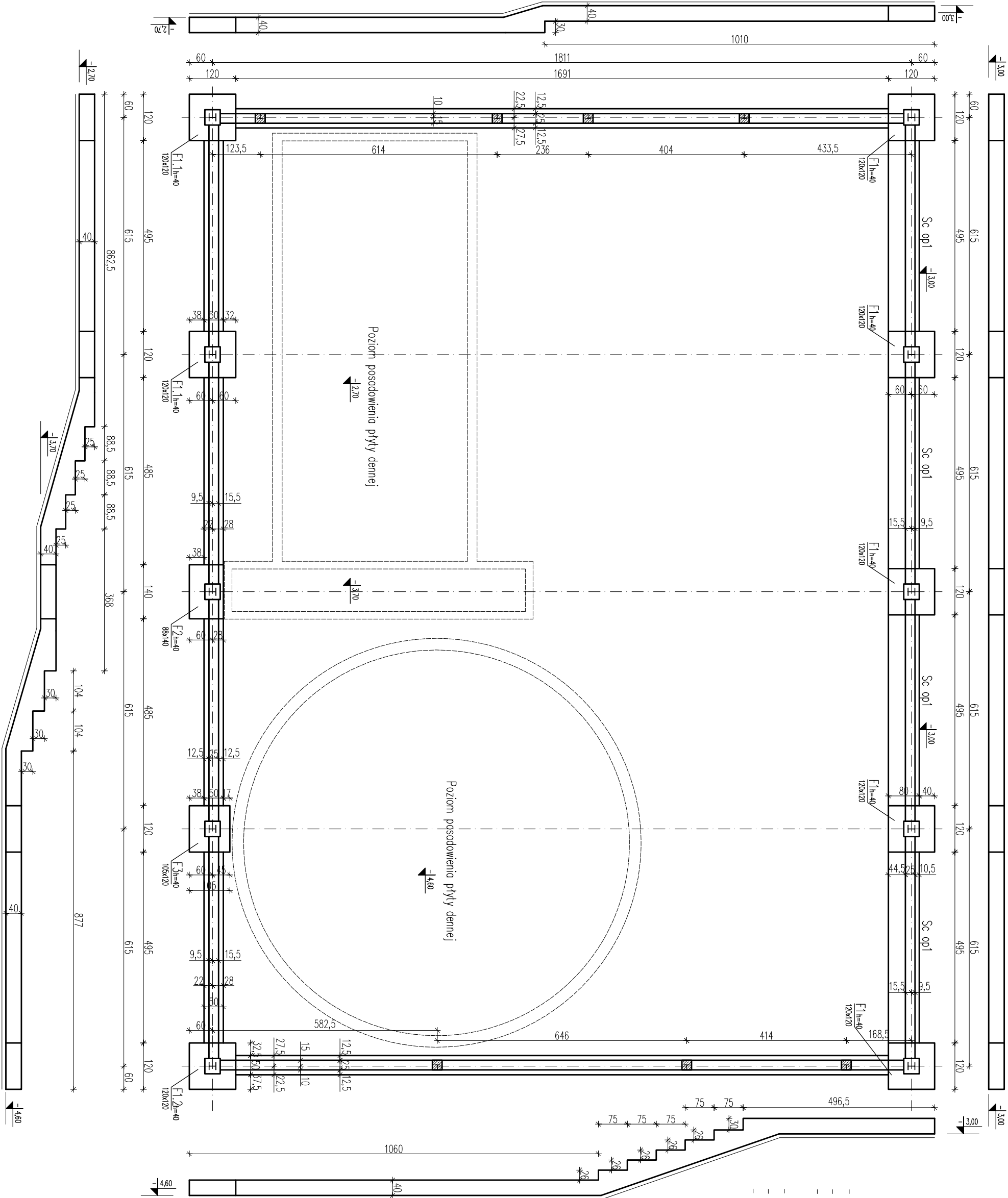
WYTYCZNE WYKONANIA FUNDAMENTÓW

PRZY WYKONYWANIU WYKOPÓW SPRAWDZIĆ ZGODNOŚĆ PODŁOŻA GRUNTOWEGO Z PRZYJĘTĄ W PROJEKCIE W CELU EWENTUALNEJ KOREKTY SZEROKOŚCI FUNDAMENTÓW.

PACZKINY WOKÓŁ ŚCIAN FUNDAMENTOWYCH ORAZ NARUSZONE PODŁOŻE POD POSADZKĄ BUDYNKU WYPEŁNIĆ GRUNTEM MINERALNYM NIESPOISTYM (NP, PIASEK ŚREDNI) Z KONTROLOWANYM GEOTECHNICZNIE ZACIESZCZENIEM WARSZTAMI DO $\lambda_D \geq 0,55$

PRZY POSADOWIENIU FUNDAMENTÓW ZACHOWAĆ ZAGŁĘBIENIE OD POWIERZCHNI PROJEKTOWANEGO TERENU $D > 120\text{cm}$.

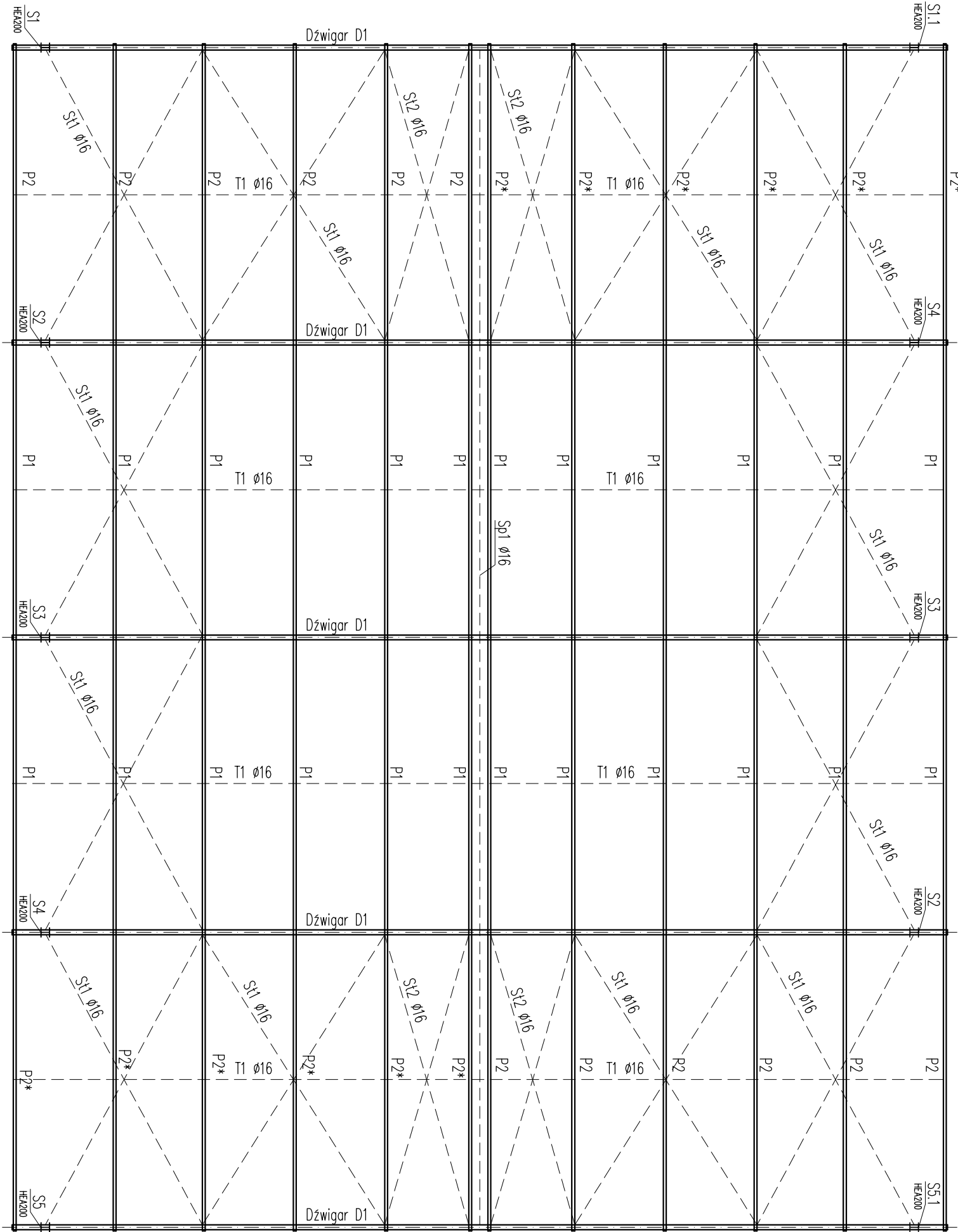
**PO WYKONANIU WYKOPU
SPRAWDZIĆ JAKOŚĆ
PODKŁOŻA PRZEZ
UPRAWNIIONEGO GEOLOGA
POTWIERDZAJĄC WPISEM W
DZIENNIKU BUDOWY**



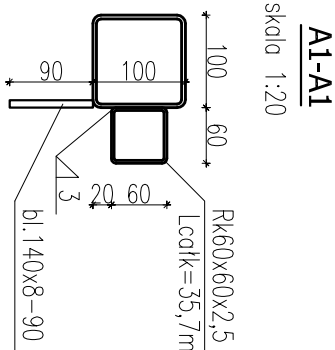
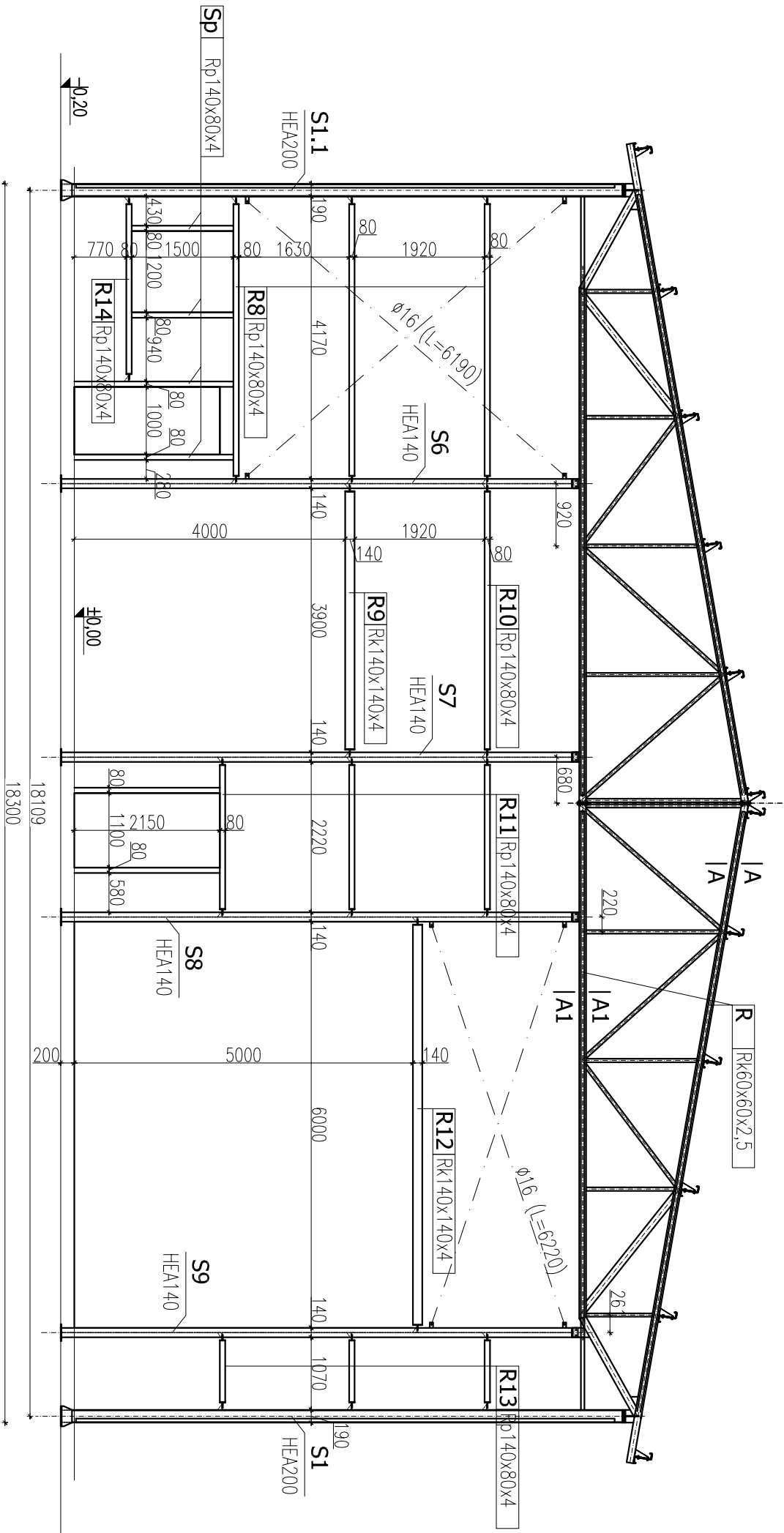
SCHEMAT KONSTRUKCYJNY DACHU

skala 1:100

UWAGI:
- STAL S235JR
- PŁATWIE Z250x68/60x2,0 (śdł S350)



Widok ściany szczytowej 1

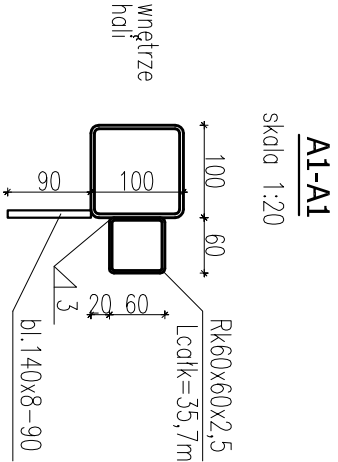
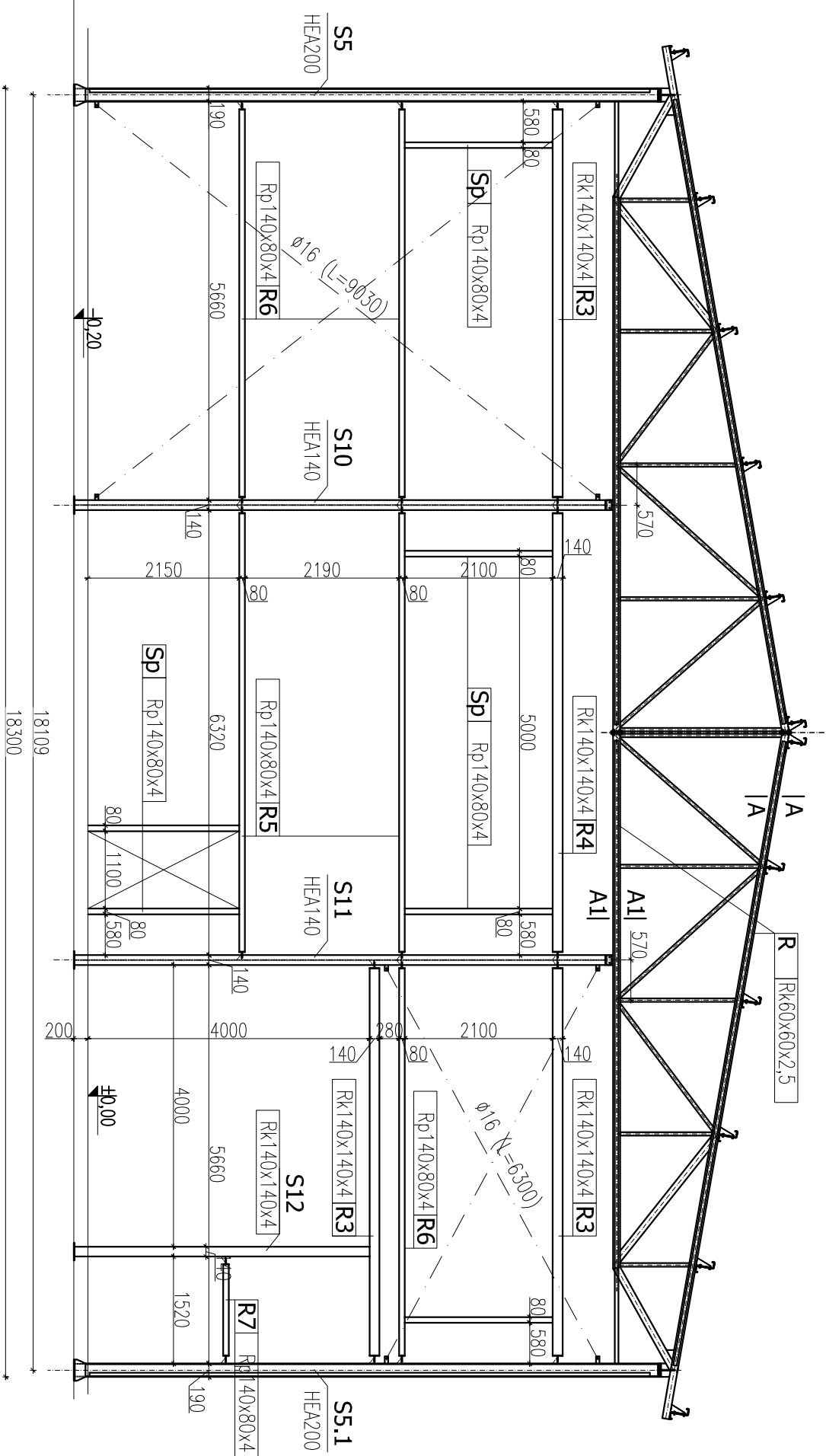


blacha	90x8-140	szl.3	166	244
blacha	244x8-140	szl.1	140	140

Stal S235JR

1. Zabezpieczyć przed korozją i ogniem
2. W połączeniach słupów HEA140 z dźwigarem zastosować śruby 2M12 klasy 10.8
3. Do dźwigara przyspawać blachy 90x8x140 do łączenia ze słupami HEA140
4. Słupki przy oknach Rp140x80x4 mocowane do rygli poprzez przyspawanie spoina 3-4mm
5. Do pasów dźwigara przyspawać Rk60x60x2,5 do mocowania płyty warstwowej

Widok ściany szczytowej 2



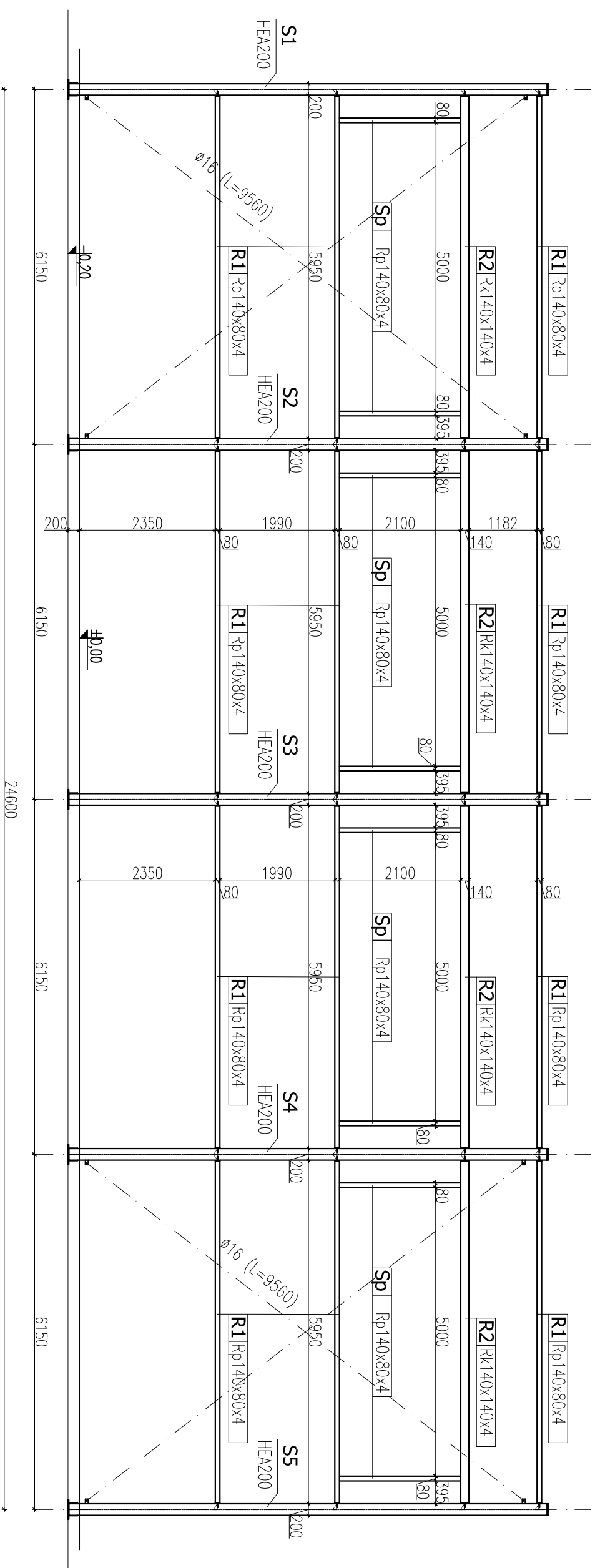
blacha	
90x8-140	
szt.2	

The detail shows a connection between two steel plates (90x8-140) using a bolt (Lcdk=35,7m) and a nut (100). The connection is made using a bolt (Lcdk=35,7m) and a nut (100). The wall is labeled 'wnętrze hall' (interior hall).

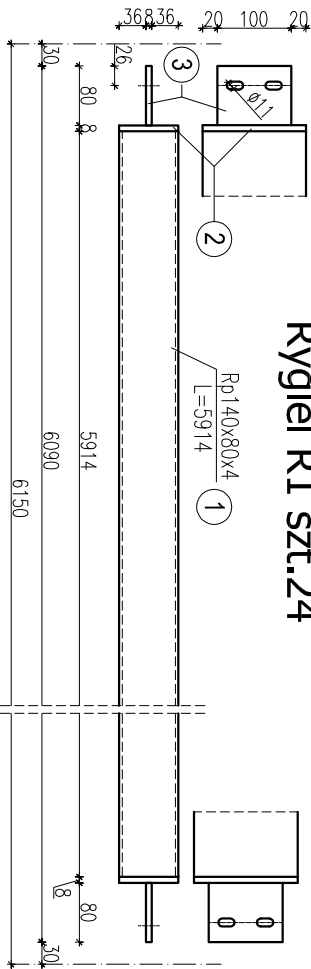
Stal S235JR

1. Zabezpieczyć przed korozją i ogniem
2. W połączeniach słupów HEA140 z dźwigarem zastosować śruby 2M12 klasy 10.8
3. Do dźwigara przyspawać blachy 90x8x140 do łączenia ze słupami HEA140
4. Słupki przy oknach Rp140x80x4 mocowane do rygli poprzez przyspawanie spoina 3-4mm
5. Do pasów dźwigara przyspawać Rk60x60x2,5 do mocowania płyty warstwowej

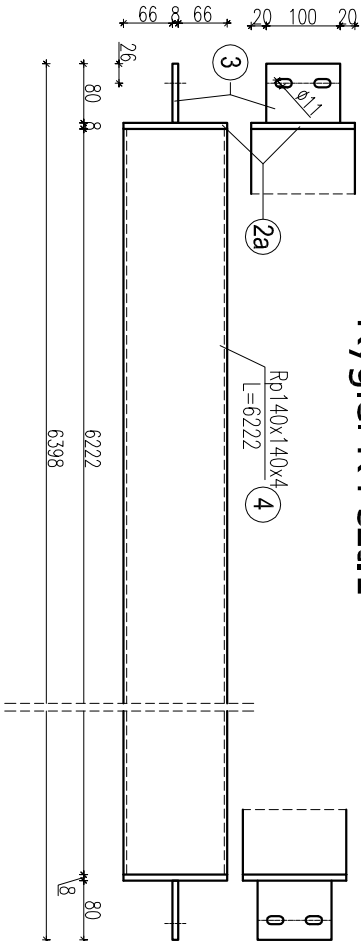
Widok ścian podłużnych



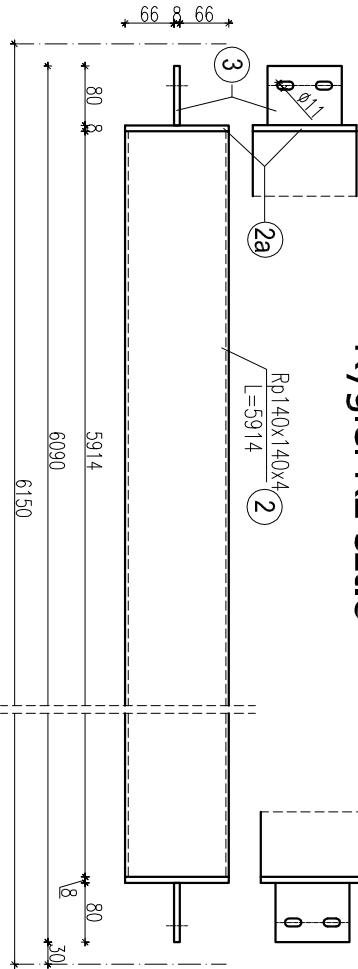
1. Zabezpieczyć przed korozją i ogniem
2. Słupki przy oknach Rp140x80x4 mocowane do rygli poprzez przyspawanie spoina 3-4mm



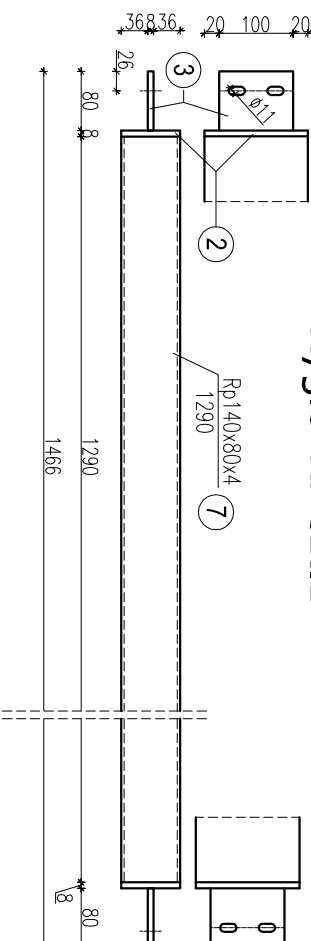
Rygiel R1 szt.24



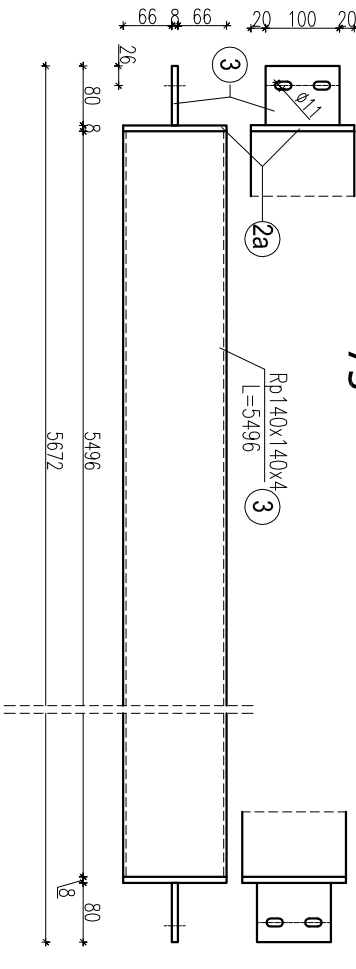
Rygiel R4 szt.1



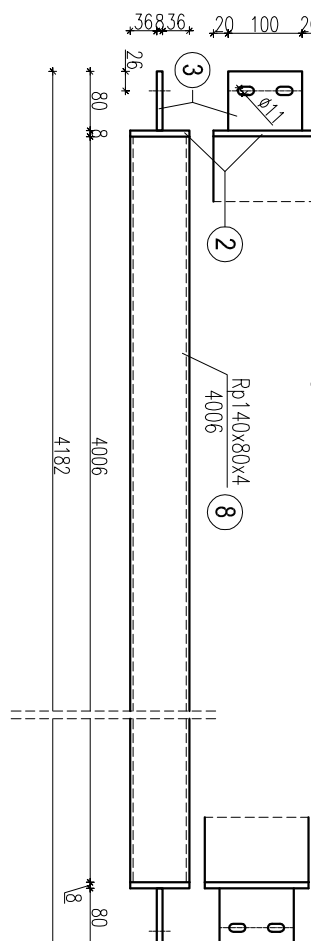
Rygiel R2 szt.8



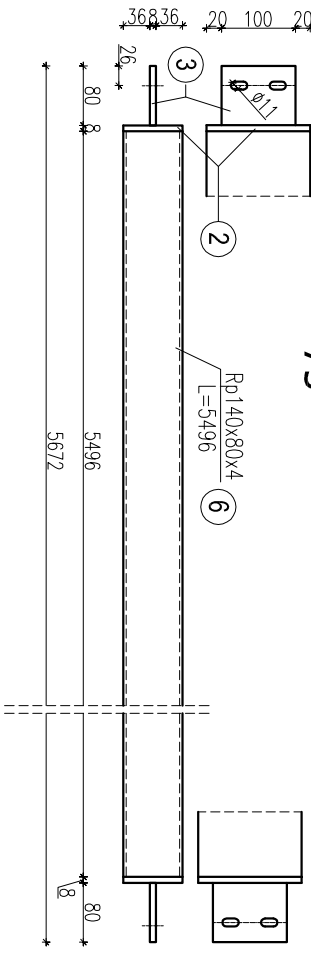
Rygiel R7 szt.1



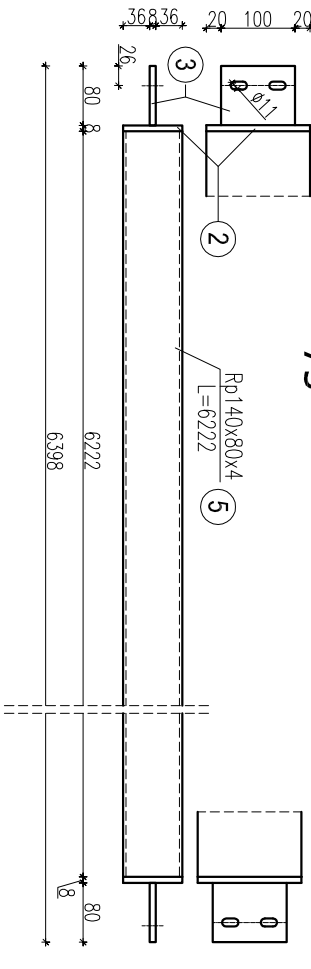
Rygiel R3 szt.3



Rygiel R8 szt.3



Rygiel R6 szt.3

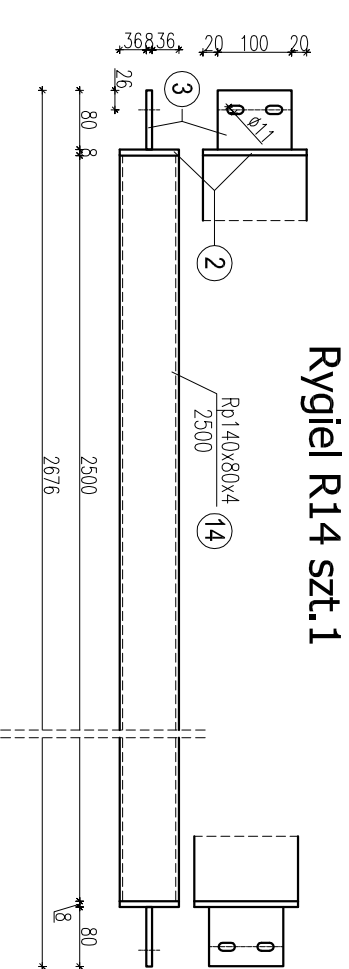
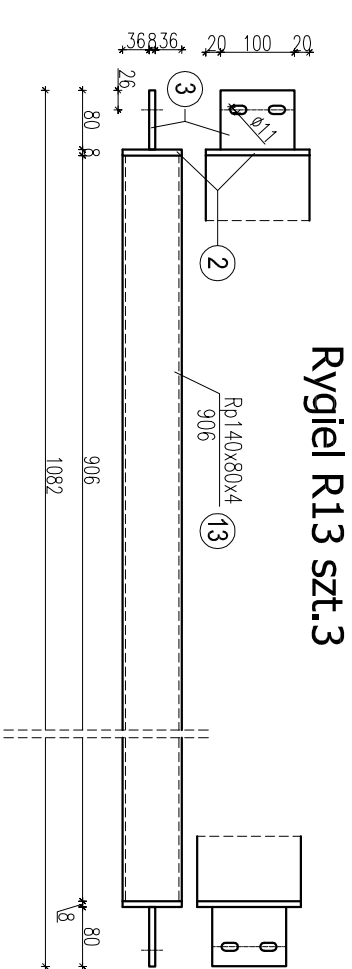
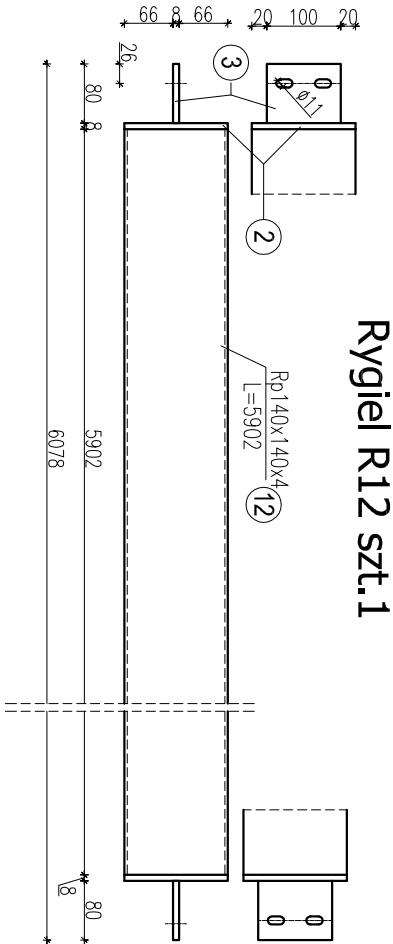
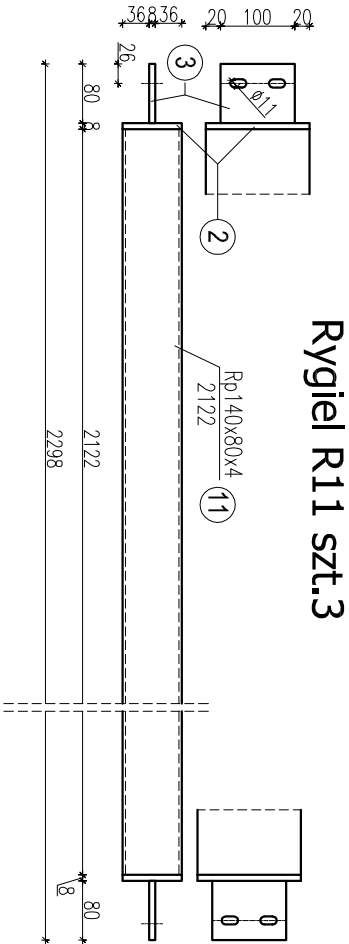
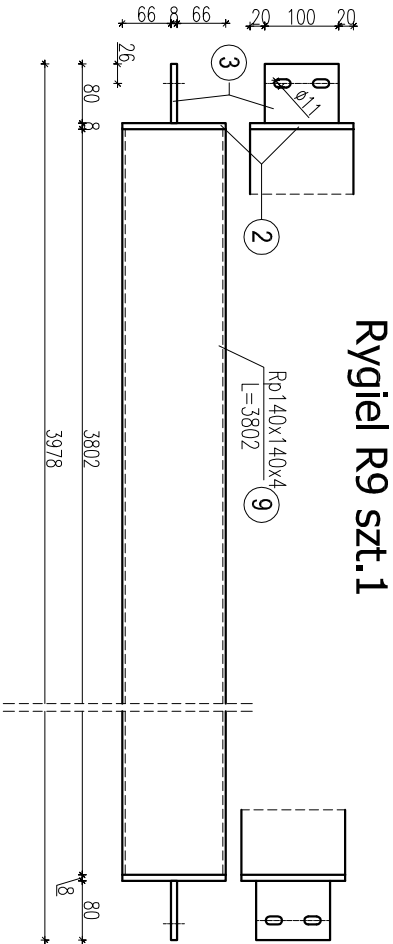
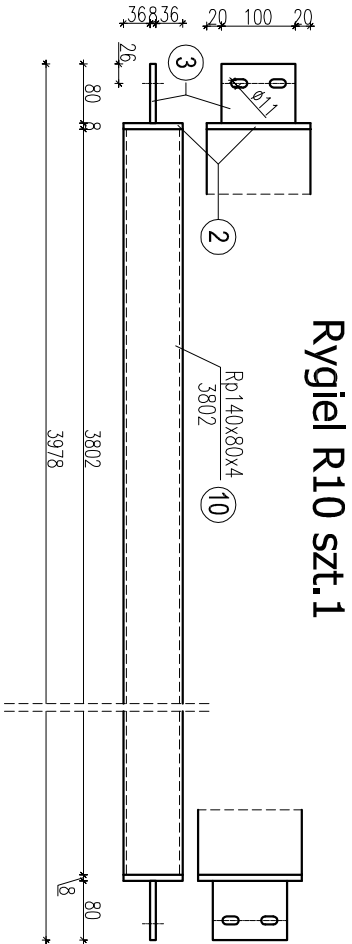


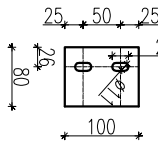
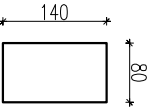
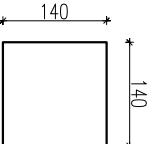
Rygiel R5 szt.2

③	blacha 80x8-100	
②	blacha 80x8-140	
②a	blacha 140x8-140	

Stal S235JR

1. Zabezpieczyć przed korozją
2. Spoiny 4mm



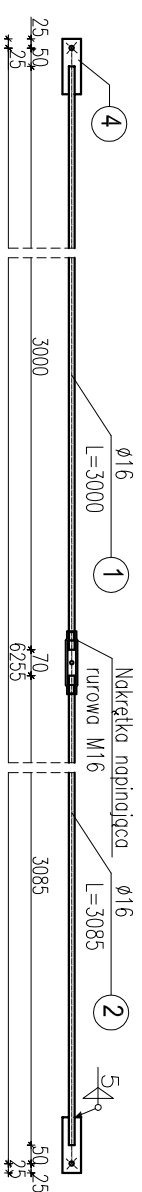
3	blacha 80x8-100		
2	blacha 80x8-140		
2a	blacha 140x8-140		

Stal S235JR

1. Zabezpieczyć przed korozją
2. Spoiny 4mm

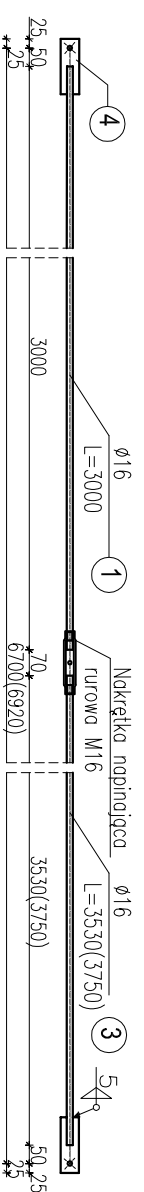
Stężenia pionowe-między dźwigarami

Sp1-szt.8

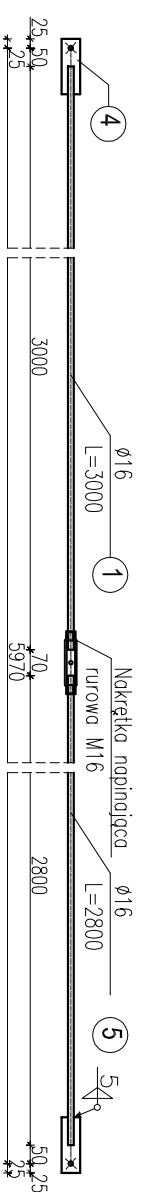


Stężenia poziome-połączone

St1 -sz.16+8

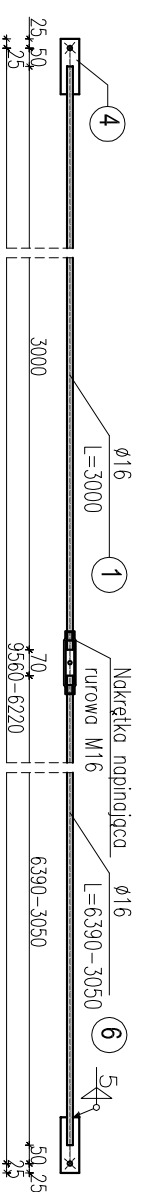


St2 -st.8

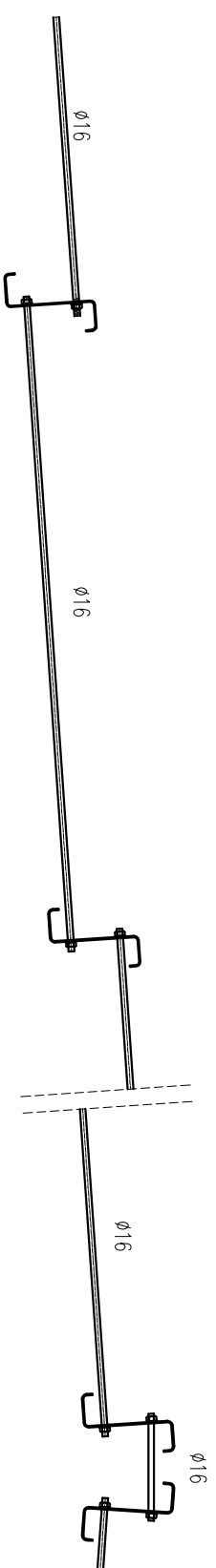


Stężenia pionowe-ścienne

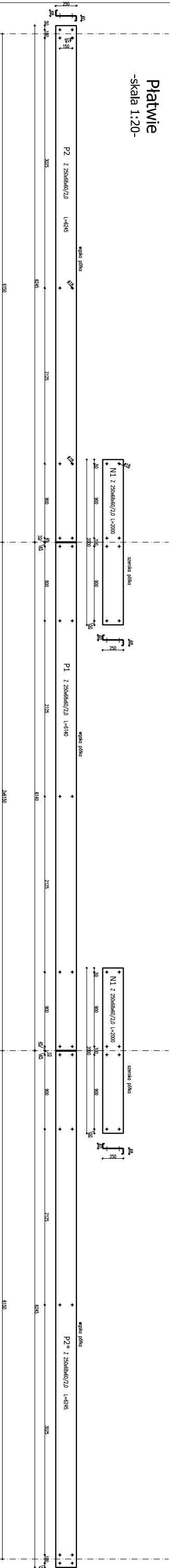
St1 -szt.16



Tężniki poziome-płatwiove



Płatwie
-skala 1:20-



Zestawienie

- P1 7 250x60x720 l=6140 szt:24
- P2 7 250x60x720 l=6265 szt:12
- P2* 7 250x60x720 l=6265 szt:12
- N1 7 250x60x720 l=2000 szt:36

Stal S350-płatwie żelowe

- Uwaga:
1. W połączeniach zastosować śruby M16 klasy 8.8
 2. Zabezpieczyć przed korozją